



## Konstruktion

- Bemaßen
- Berechnen
- CAD (SolidWorks 2016)
- Entwurf
- Elektrokonstruktion
- Maschinentechnik: pneumatische und hydraulische Steuerungen, Antriebe
- Stücklisten anfertigen: E-plan p8 2.7
- Technisches Zeichnen: SolidWorks 2009-16
- Anlagensteuerung: SPS,S5, S7, TIA Portal Structured Text, SCL, Simotion D, TIA V17, 840d sl, T-CPU
- Antriebe: Siemens Motoren und Generatoren, Sinamics, SEW Umrichter und Motoren, Stäubli-Roboter
- Sicherheitstechnik: EN 62061 und EN ISO 13849-1 (Multi pnoz Pilz, Siemens F-CPU), Sistema
- DIN VDE Normen, TMO 3 Standard, Integra Dokumentation
- Visualisierung (WinCC flexible und 7, ProTool, HMI pro, HMI Light)
- Funktionspläne anfertigen (Visio Microsoft)
- Mess-, Steuer-, Regeltechnik (MSR) Optisches Messgeräte, Laser Messgeräte
- Inbetriebnahme
- Plotterbedienung
- Schaltpläne anfertigen ( E-plan p8 pro)

## Qualitätskontrolle

- Anwendung von Qualitätssicherungssystemen
- Maschinenfunktionsprüfungen
- Kontrolle von Produkten und Waren
- Durchführung von Messungen
- Dokumentation von Qualitätsmängeln
- Reklamationsbearbeitung
- Sicherheitsprüfungen/Schutzmaßnahmen
- Freigabe zur Produktion

## Einsatz Prüfgeräte

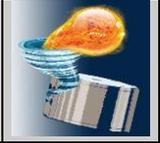
- Emulatoren
- Oszillographen
- Messgeräte
- Lasermessgeräte
- Koordinatenmessmaschinen
- Prüfprogramme
- Instandhaltung von Prüfsystemen

## EDV

- MS-Office
- Internet, Intranet, N-Anwendungen
- diverse firmenspezifische Anwendungen
- Programmiersprachen C/C++, SQL, Javascript, Html, Python, Visual Studio 2012
- Betriebssysteme Windows xx, (Server, Client), Debian Linux

## Personalbereich

- Einlernen von neuen Mitarbeitern
- Einweisung von Mitarbeitern an Maschinen
- Zusammenarbeit mit Mitarbeitern



## Projekte:

### 10.2023 – 01.2024

Piller Entgrattechnik GmbH. Programmanpassungen und Inbetriebnahme von 840D Sinumeric Sondermaschinen.

**Eingesetzte Technologien:** Step7, TIA Portal V16-17 (1500 T-FCPU), IPC PC, HMIpro, NC, Eplan P8, WinCC 7, Transline 2000

### 05.2023 – 08.2023

Entwicklung und Bau einer Prüfstation bei der HOERBIGER Flow Control GmbH in Stuttgart.

**Eingesetzte Technologien:** Step7, TIA Portal V17 (1500 ET200-FCPU), Can Bus, EtherCat Bus Elektropläne, Programmierung und Visualisierung, WinCC Advance.

### 08.2022 – 04.2023

Felsomat GmbH & Co. KG. Programmanpassungen und Inbetriebnahme von TL Sinumeric Sondermaschinen.

**Eingesetzte Technologien:** Step7, TIA Portal V16-17 (1500 T-FCPU), IPC PC, NC, Elektropläne korrigieren, WinCC 7, Siemens Sinumerik 810D/840Di/840D Transline 2000 HMI PRO

### 03.2022 – 05.2022

IBN bei BMW Werk 2.2 Dingolfing Elektromotorenlagerung - Hoheregale Steuerung.

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V17 (1500 F-CPU), TMO 3, WinCC pro, WinCC 7, Safety, Kameras, Lichtschranken.

### 07.2021 – 03.2022

Vor Ort Programmierung bei Alpma Alpenland Maschinenbau GmbH und IBN in Frankreich.

**Eingesetzte Technologien:** Projektkoordination, TIA Portal V16 (1500 F-CPU), WinCC pro, WinCC 7, Safety, Kameras, Eplan.

### 07.2020 – 03.2021

Vor Ort Programmierung und IBN bei Volkswagen Wolfsburg Autostadt Halle 10.

**Eingesetzte Technologien:** Projektkoordination, TIA Portal V15.1 (1500 F-CPU), WinCC 7, Safety, Dunkermotoren, iWlan Siemens, Sistema, Scanner Leutze, Sick Kameras, Eplan p8 und FTF (Fahrerlose Transport Fahrzeuge).

### 10.2019 – 03.2020

Vor Ort Programmierung und IBN bei der Fa. UNGERER Technology GmbH, Kandelstraße 20, 75179 Pforzheim.

**Eingesetzte Technologien:** Projektkoordination, TIA Portal V15.1 (1500 T-CPU), WinCC 7, Eplan p8, Simotion 4, Sinamics S 120, CU 320, zweimal BMW TMO V3 Standards angewendet.

### 08.2019 – 09.2019

Vor Ort Programmierung und IBN bei der Fa. Deutronic Elektronik GmbH, Deutronicstraße 5, D-84166 Adlkofen.

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V14.1 (1500 CPU), WinCC pro, Sinamics S 120, Safety integrated, BMW TMO V3 Standards

### 06.2019 – 07.2019

Vor Ort Programmierung bei der Fa. Emil Schmid Maschinenbau GmbH, Melchinger



Str.19, 72820 Sonnenbühl

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V14.1 (1500 CPU), WinCC pro, Sinamics S 120, Safety integrated, BMW TMO V3 Standards

### **02.2019 – 05.2019**

Vor Ort Elektrokonstruktion bei der Fa. EMAG LaserTec GmbH, 73540 Heubach

**Eingesetzte Technologien:** Projektkoordination, Eplan P8 Fluid 2.6, SAP

### **11.2018 – 02.2019**

Vor Ort Programmierung bei der Fa. Assembly & Test-Europe GmbH, 56566 Neuwied.  
Batterieanlage für Mercedes Benz hybrid Autos.

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V14 (1500 CPU), HMI Pro, Sinamics S 120, Safety integrated, Integra Welle 5

### **11.2018 – 11.2018**

Vor Ort IBN bei der Fa. Sp-robots GmbH, Köppenweg 14, 38228 Salzgitter

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V14 (1500 CPU), HMI Pro, Sinamics S 120, Safety integrated

### **04.2018 – 10.2018**

Vor Ort Programmierung und IBN bei der Fa. SONOTRONIC Nagel GmbH, 76307  
Karlsbad-Ittersbach

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal V14 (1500 CPU), WinCC, Sinamics S 120, Safety integrated, selten Eplan p8 Fluid

### **12.2017 – 03.2018**

Vor Ort und Home Office Programmierung bei der Fa. Thyssenkrupp System  
Engineering GmbH in Industrie Center Hohenstein-Ernstthal

**Eingesetzte Technologien:** TIA Portal (1500 CPU), HMI Pro. Sinamics S 120, Safety integrated

### **10.2017 – 11.2017**

Home Office Programmierung bei der Fa. Mainsite GmbH & Co.KG in Industrie Center  
Obernburg

**Eingesetzte Technologien:** Eplan P8 Fluid, TIA Portal (1500 CPU), HMI WinCC.

### **07.2017 – 10.2017**

Programmierung von Sondermaschinen bei der Fa. **AFT Automation & Feinwerktechnik GmbH** Carl-Zeiss-Straße 4, 75248 Ölbronn-Dürrn

**Eingesetzte Technologien:** Eplan P8 Fluid, TIA Portal (1500 CPU), Hiwin Antriebe, HMI WinCC.

### **04.2017 – 06.2017**

Retrofit Projekten und Risikoanalysen bei der Fa. ESS Engineering GmbH in 64732 Bad  
König.

**Eingesetzte Technologien:** Eplan P8 Fluid, TIA Portal (1500 CPU),HMI.

### **02.2017 – 03.2017**

Anpassung von Step7 Projekten bei der Fa. EMIS Electrics GmbH in 79183 Waldkirch.

**Eingesetzte Technologien:** Step 7, HMI, KOP, AWL.

### **04.2016 – 12.2016**



Die Migration und Anpassung von Step7 Projekten auf TIA Portal und PLC 1516F bei der Fa. Gasti Verpackungsmaschinen GmbH in Schwäbisch Hall.

**Eingesetzte Technologien:** Step 7, TIA Portal.

## **11.2015 – 03.2016**

Soft- und Hardware Anpassungen und anschließend Inbetriebnahme verschiedener Sondermaschinen für die Pharma- und Nahrungsindustrie bei der FrymaKoruma AG Rheinfelden Schweiz.

**Eingesetzte Technologien:** Step 7, TIA Portal, Netbox.

## **08.2015 – 10.2015**

Soft- und Hardware Anpassungen und anschließend Inbetriebnahme einer Fertigteilstapelanlage bei VW Nutzfahrzeuge Hannover.

**Eingesetzte Technologien:** Step 7, S7 Distributed Safety, WinCC flexible, S7-Graph.

## **02.2015 – 07.2015**

Engineering Design bei JWFrölich GmbH für den Bau einer Audi-Sondermaschine

**Eingesetzte Technologien:** E-plan p8, Excel.

## **10.2014 – 02.2015**

Engineering Design bei FLSmidth GmbH für den Bau einer großen Förderbandanlage in Doha, Qatar

**Eingesetzte Technologien:** E-plan p8, AutoCad, SolidWorks, Microsoft Office.

## **09.2014 – 09.2014**

Programmierung und Visualisierung beim schweizer Pharmakonzern Novartis

**Eingesetzte Technologien:** WinCC 7.2 und PM Manager.

## **04.2014 – 06.2014**

Programmierung und Visualisierung eines Ladeportals, gebaut von der Firma Zollern GmbH

**Eingesetzte Technologien:** SPS S7, HMI Pro, 840d sl NCU 710.3, Integra Standards Mercedes-Benz

## **03.2014**

Die Inbetriebnahme einer Förderbandanlage für die Firma Neff, gebaut von der Bär GmbH.

**Eingesetzte Technologien:** SPS S7, HMI Light, SEW Movitrac- MoviTools, TIA Portal V12.

## **12.2013**

Programmierung und Visualisierung und anschließend die Inbetriebnahme einer Trockneranlage für Nahrungsmittel, vor Ort in Ägypten, gebaut von der Hans Binder Maschinenbau GmbH

**Eingesetzte Technologien:** SPS WinAC MP S7, WinCC flexible, SEW Movitrac- MoviTools, Eplan P8, Pilz multi pnoz.

## **05.2013 - 10.2013**

Umstellung von PROFIBUS auf PROFINET Technologie bei der Fa. Bystronic GmbH

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7, WinCC flexible, Eplan P8, TIA Portal V12 Simotion Scout, ST, MMC, Antriebe Sinamics S120.

## **01.2013 - 05.2013**

Entwicklung eines Stromspeichergeräts bei der Fa. Optimetron e.K



**Eingesetzte Technologien:** Solidworks 2012, SPS Simatic S7, C/C++, Antriebe, Eplan P8 pro.

### **07.2012 - 11.2012**

Aufbau und Inbetriebnahme eines 317F-CPU's mit Simotion D und Sinamics S120 (7 Achsen) und Sicherheitskreises SIL 3/Kat.4 bei der Fa. GPA Jakob.

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7, WinCC flexible, Eplan P8 , Simotion Scout, ST, MMC ,Antriebe Sinamics S120.

### **04.2012 - 07.2012**

Aufbau und Inbetriebnahme eines F-CPU's mit Simotion und Sinamics S120. Validierung und Tests eines Sicherheitskreises SIL 3/Kat.4 bei der Fa. KBA-MetalPrint.

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7, WinCC flexible SCL, PCTool, Antriebe Sinamics s120.

### **09.2011 - 02.2012**

Aufbau und Inbetriebnahme eines Prüfstandes. Implementierung von Tests an IO-LINK Geräten und RFID-Readern bei Siemens AG Karlsruhe.

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7, WinCC flexible SCL, PCTool, Eplan P8, SolidWorks 2010,Antriebe Posmo A.

### **04.2009 - 08.2011**

Eigens entwickelte optische Messgeräte mit CCD Kameras oder Laserwegsensoren, Angebote an Firmen, wie BorgWarner GmbH, Witzenmann GmbH, Süss MicroTec AG. Bei der Fa. Süss MicroTec AG habe ich acht Maschinen (mit Stäubli-Roboter) programmiert und in Betrieb genommen.

**Eingesetzte Technologien:** Visual Studio MS, C/C++, SolidWorks 2009-2010, Stäubli, Genmark Roboter.

### **02.2006 - 04.2009**

Konstruktion, Programmierung und Inbetriebnahme von Pressen, Walzenmaschinen, Rundkneten und Ziehmaschinen, Glass-Bearbeitungsmaschinen. Firmen Bystronic Lenhardt GmbH und Heinrich Müller GmbH.

**Eingesetzte Technologien:** El-cad, E-plan, P8 für die Schaltplänen. Visualisierung: WinCC, ProTool. Programmierung: Sinumeric 840D, SPS S7, S5, Profinet, Profibus,. Antriebe Servomotoren von Siemens Sinamics, ABB, SEW, Novotron und Stöber. CAD SolidWorks 2009.

### **03.2005 - 02.2006**

Programme für die Qualitätsprüfung von Induktionsmessgeräte für die Fa. Roland GmbH

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7, MS Visio, Visual Studio MS, C/C++

### **06.2001- 02.2005**

Konstruktion, Programmierung und Inbetriebnahme von mechanischen Pressen und Sondermaschinen. Firma Kaiser Pressen GmbH.

**Eingesetzte Technologien:** SPS Simatic S7,S5, WinCC, ProTool, Netzwerktechnik Profinet, Profibus, CAN Bus, Eplan 5.7 C/C++, SQL.

## **Fachliche Schwerpunkte**

- SPS-Programmierung, Step 7, Step 5, WinAC MP, Structured Text, SCL, Graph 7, Sistema, Simotion. TIA Portal V12-16, SEW Antriebe Movitrac, MoviTools.

Stand: Januar  
2024

## Know-how



- EN 62061 und EN ISO 13849-1, Multi proz Pilz, Siemens Fehlersichere CPU
- Visualisierung WinCC 7, WinCCflexible, Protocol,
- E-plan P8. Profibus, CAN, Profinet, ASI-Bus, Ethernet, IO-Link
- SolidWorks 2016
- MS Visual Studio C/C++, MFC, SQL Datenbanken, DirectX 11, HTML,
- Debian, Linux